

Hanseatische Umwelt CAM GmbH

# Kompost-, Dünger- und Erdenwerk

Waldstraße 10, 18233 Sandhagen

Tel.: 038294-160-0

Fax: 038294-160-30

[info@hanseatischeumwelt.de](mailto:info@hanseatischeumwelt.de)

[www.hanseatischeumwelt.de](http://www.hanseatischeumwelt.de)



Das Unternehmen:

Zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb

Kerngeschäft der 1990 in Hamburg mit Partnern der Jacob Jürgensen Gruppe (Holz – Papier – Zellstoff seit 1882) gegründeten Hanseatischen Umwelt GmbH ist der Handel mit Produkten für Landwirtschaft, Landschafts- und Gartenbau.

Auf unserem 7 ha großen Betriebsgelände betreiben wir dafür ein Kompost-, Dünger- und Erdenwerk mit 5.000 m<sup>2</sup> Lagerhallen. Eine der Lagerhallen dient zur Aufbereitung von Holzhackschnitzeln.

Wir bieten Ihnen in folgenden Bereichen ein umfassendes Leistungsangebot:

- **Verwertung von biologischen Abfällen**
- **Produktion von Düngemitteln und verschiedenen Substraten**
- **Produktion von Energieholzhackschnitzeln**
- **Holzbrennstoffvertrieb** (Holzhackschnitzel, Holzpellets, Holzbriketts, Kaminholz usw.)
- Auch für die **Verwertung von Treibsel und Seegras** stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Die Hanseatische Umwelt GmbH ist bereits für die Gemeinde Klütz und das Land Schleswig Holstein für die Verwertung von jährlich 100.000 m<sup>3</sup> Marsch- und Nordseetreibsel tätig.

Bei der Abwicklung Ihrer Aufträge stehen wir Ihnen mit unseren Erfahrungen aus langjährigen Geschäftsbeziehungen sowie einem umfassenden Know-how und hohem Qualitätsniveau als leistungsfähiger Partner zur Seite.

**Technik:**

- Radlader Ljungby Maskin 215 mit 3 m<sup>3</sup> Schwergutschaufel
- Radlader Liebherr L550 mit Leichtguthochkippschaufel 4,5 m<sup>3</sup>, Gabelträger und Gabelzinken, Wägeinrichtung und Schwergutschaufel 3 m<sup>3</sup>
- mobile Trommelsiebanlage SM 618 profi, mit 6 m Sieblänge, Ø 1,80 m, Leistung Ø 40 – 80 m<sup>3</sup>/h
- Schneckenmischer
- Windsichter, -mobil mit Steinfalle und Magnetabscheidung, 25 – 40 m<sup>3</sup>/h

**Kompostier- und Lagerflächen:**

- 2 Kompostierhallen, 2 Lagerhallen
- 20.000 Liter Flüssigbehältertank
- betonierte Annahmeflächen

**Verkauf:**

- Holzbrennstoffe – Stückholz, Holzpellets, Holzbriketts, Hackschnitzel und Kaminholz
- Böden, Substrate und Erden
- Dünger
- Rasensaat – Zierrasen, Nachsaatrasen, Sport- und Spielrasen

**Vermietung von Maschinen:**

- Trommelsiebmaschine Doppstadt SM 618 profi  
Siebmaschen: 6, 12, 20, 30, 40 mm
- Windsichter Komptech Hurrikan, Mobilanlage, Dieselmotor, zur Abscheidung von Leichtstoffen (Folien), Metall und Steinen, Leistung 25 – 40 m<sup>3</sup>/h

**Personal:**

- Herr Dipl.-Ing. Martin Staemmler, Geschäftsführer
- Frau Dipl.-Ing. Doris Pesch, Projekt-/Betriebsleitung
- Frau Anke Furche - Buchhalterin/Sekretärin
- Herr Karl-Heinz Schulz, Landtechnikmeister
- Herr Paul-Jochen Harms, Betriebshandwerker
- Praktikanten